

NC-RUNDTISCH

81.182601 - 2

Technische Daten

Aufspannfläche	mm	Ø 500
Zentrierbohrung	mm	30H7
Anzahl der T-Nuten 14H7		7
Abstand der T-Nuten	mm	63
Drehbewegung in der B-Achse durch Drehstrommotor als 4. Achse von der Steuerung übernommen. Das Klemmen der Tischplatte erfolgt mechanisch (Federkraft) und das Lösen hydraulisch.		
Tischplattenklemmung nur hydr. lösbar bei	bar	80
Drehmoment an der Tischplatte ca.	Nm	220
Auflösung des Meßsystems	°	0,001
Vorschub	°/min.	1 - 2400
Eilgang	min.-1	15
Gewicht	ca.kg	220
Max. Tischbelastung (Gewicht von Werkstück und Spannmitteln) ca.	kg	250

■ Festlegung der +/- Richtung nach DIN 66 217.

■ Arbeitsraum-Abmessungen nach Blatt 4.05-2.

Arbeitsraum-Abmessungen M 1:10

